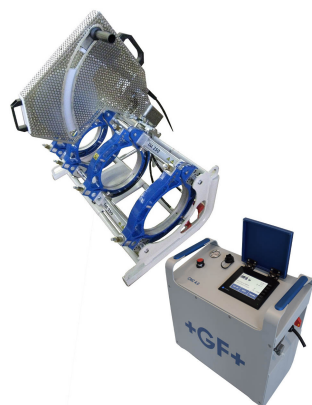
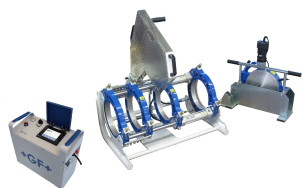


Máquina completa

Para uniones a tope en PE, PP, PB tanto en zanja como en taller.
Equipada con la innovadora unidad de control CNC hidráulica.
Automatic ejection system for the heating element.
Incluye embalaje de madera para poder transportar, siin accesoriosni juego de reducciones.
Disponible tanto en la versión estándar como en la versión alternativa con movimiento inverso del carro de la máquina base.

• Máquina base

- Base robusta, sin distorsión y de alta precisión
- Buena accesibilidad gracias a la inclinación de 35°
- La tercera abrazadera se puede desplazar, con lo que permite una fijación sencilla y rápida para soldar curvas o té sin necesidad de herramientas adicionales
- Abrazaderas articuladas en la parte superior y son inclinables y retirables
- The heating element is removed automatically during the change-over phase
- El mando a distancia (potenciómetro) montado en la máquina base garantiza el control y la seguridad durante el proceso completo de soldadura.

Weight: Type 250 = 54 kg, Type 315 = 60 kg

• Unidad hidráulica

- Caja metálica compacta con un diseño innovador
- Interfaz intuitiva con pantalla táctil a color
- El operador es guiado desde la preparación hasta el final del proceso mediante intuitivos símbolos y gráficos
- Cálculo automático, regulación y control de los parámetros de soldadura - presión, tiempo y temperatura - de acuerdo con las directrices específicas de cada país.
- Real time communication with mobile smartphone during the welding process, the data transfer and fusion protocols collection, in combination with WeldinAir mobile application
- Operator ID (ISO 12176-3), job number and pipe codes (ISO 12176-4) input by means of the smartphone
- Transfer of collected fusion data directly from jobsite to the headquarter by means of the smartphone
- Compatible con impresora de etiquetas
- Receptor GPS integrado
- 10 ciclos de soldadura programables (por ejemplo, dimensiones no estándar materiales especiales, etc.)

• Selección del idioma.

- En la pantalla táctil se puede revisar el estado de los protocolos de fusión guardados
- Transferencia de datos a un PC externo mediante la interfaz USB (incluido)
- Los protocolos de fusión son compatibles con la aplicación del libro de soldadura
- Tomas de corriente integradas en la refrentadora y en el elemento calefactor
- Memoria para una ecualización automática de la presión en la fase de enfriamiento
- Máx. presión en funcionamiento: 160 bar

Peso: 33 kg

• Refrentadora

- Potente fresadora para fresado normal o de doble cara de los extremos de la tubería
- Ergonómica y equilibrada
- Mecanismo de autobloqueo en posición de trabajo
- Microinterruptor de seguridad para prevenir arranques indeseados
- Weight: Type 250 = 14 kg, Type 315 = 17 kg
- Elemento calefactor
- Elemento calefactor de alta precisión, controlado electrónicamente
- Revestimiento de PTFE de alta calidad no pegajoso con una larga vida útil
- Indicador de temperatura integrado en la maneta
- Weight: Type 250 = 15 kg, Type 315 = 19 kg
- Input power: Type 250 = 2000 W, Type 315 = 2500 W
- Caja metálica
- Para almacenar la refrentadora y el elemento calefactor
- Weight: Type 250 = 9 kg, Type 315 = 10 kg

	Tipo	d1 (mm)	d2 (mm)	Power	Código	Peso (kg)
	CNC 4.0 250 AHE	75	250	230 V/3150 W	790 151 077	208,000
	CNC 4.0 315 AHE	90	315	230 V/3750 W	790 152 077	223,000
	CNC 4.0 250 AHE Reverse	75	250	230 V/3270 W	790 151 043	208,000
	CNC 4.0 315 AHE Reverse	90	315	230 V/3870 W	790 152 056	223,000

Los datos técnicos no son vinculantes. No constituyen expresamente características o propiedades garantizadas. Son susceptibles de modificación. En caso de duda se aplican nuestras Condiciones Generales de Venta

Surtidores de combustible, Sistemas de Lubricación y Máquinas de soldar HDPE

Av. Nicolás Ayllon Nro. 2931 - El Agustino - Lima - Lima
ventas@tecoad.com www.tecoad.com Directo: +51 957 100 265