

You want to learn more about us?

Feel free to ask for a meeting on our premises.
Detailed information on the company and on
our product range is also available on-line at
www.huerner.de



Surtidores de combustible, Sistemas
de Lubricación y Máquinas de soldar
HDPE Av. Nicolás Ayllon Nro. 2931 -
El Agustino - Lima - Lima
ventas@tecoad.com
www.tecoad.com
Directo: +51 957 100 265

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER Schweißtechnik GmbH

Atzenhain
Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0
Fx +49 6401 9127 39
E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740
E-Mail r.gruen@extra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887
E-Mail info@hurnergulf.ae
Internet: www.huerner.de

02.2014



HÜRNER WhiteLine HWW 1000



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Technical Specifications	
P/N	200-240-100
HWW 1000	Cuña
Materiales Compatibles	PE-HD, PE-LD, PP, Hypalon, XR-5, PVC, and others
Ancho de soldadura	2 x 15 mm
Velocidad de soldadura	0.00 - 6.00 m/min
Voltaje, frecuencia	230 V, 50 Hz
Espesor del material	1 - 3.5 mm (4 mm)
Potencia nominal	1900 W
Pendiente máxima para el funcionamiento	unlimited
Registro automático de datos	10 000 reports
Idiomas	DE, EN, FR, RU, PT, ES
Temperatura de la cuña calefactora	up to 500°C
Sistema de transmisión	Servomotor sin mantenimiento
Peso total	22 kg, exclusive of transport box
Dimensiones de la soldadora: Ancho x Largo x Alto	266 x 403 x 318 mm
Dimensiones de la caja de transporte (ancho x largo x alto)	470 x 505 x 405 mm
Normas, homologaciones, calidad	DVS, CE, WEEE Reg. No. DE74849106, ISO 9001:2008, RoHS-compliant
Garantía del fabricante	12 months

La soldadora de cuña HWW 1000 de HÜRNER permite la unión rápida y segura de láminas y revestimientos.

Con su nueva soldadora de cuña HWW 1000, HÜRNER incursiona en un nuevo campo de la automatización de la unión de plásticos. A los equipos para unir tuberías de plástico, habituales y apreciados en el mercado desde hace décadas, se suma ahora la primera soldadora de cuña con calentamiento diseñada para unir láminas y revestimientos utilizados en el equipamiento de vertederos, el procesamiento de residuos peligrosos y la minería, así como en todas las áreas de almacenamiento y aplicaciones donde se manipulan productos químicos que requieren especial atención a la seguridad.

Los operarios de estos sectores han esperado lo suficiente y ahora pueden beneficiarse de las características distintivas de la marca HÜRNER: tecnología de vanguardia integrada en equipos diseñados para operar en el exigente entorno de la obra y que ofrecen trazabilidad completa.

Lo que caracteriza a todos los sistemas de soldadura HÜRNER se reitera en este producto: la máxima calidad de fabricación, plasmada en componentes mecánicos robustos, criterio fundamental para una larga vida útil del producto en el duro entorno de las obras. Por ello, la HWW 1000 es la solución ideal para aplicaciones de soldadura en condiciones exigentes.

El microcontrolador de alta especificación del dispositivo controla todo el proceso de soldadura y ajusta la velocidad de movimiento y la temperatura de la cuña de calentamiento con la máxima precisión. Como es lógico, en esta nueva generación de sistemas se registran parámetros relevantes: material, temperatura de la cuña, longitud de la junta, datos de trazabilidad como el número de pedido, el código de identificación del soldador, el número de inventario o datos adicionales definidos por el usuario, lo que refleja la tecnología más avanzada.

Para configurar el producto por defecto e introducir los parámetros de soldadura, se incluye el práctico e intuitivo teclado GT, como en todos los sistemas HÜRNER.

HÜRNER wedge welder HWW 1000



La temperatura de la cuña calefactora se mantiene hasta 500 °C con máxima precisión, según las especificaciones del material utilizado, una vez introducidas la temperatura nominal y las características del material para la soldadura inminente. El nuevo sistema de monitorización del flujo de corriente al cartucho calefactor garantiza un control continuo de la temperatura. Un posible fallo de corriente se detecta inmediatamente y se muestra una alerta en texto plano en la pantalla de caracteres de alta resolución con rango de temperatura ampliado.



La soldadora está equipada con un sistema de accionamiento que no requiere mantenimiento y garantiza un movimiento rápido y fiable durante todo el proceso de soldadura, incluso para láminas de hasta 3,5 mm (4 mm) de espesor, a una velocidad máxima de 6,00 m/min.

Por supuesto, el solapamiento de la junta de dos piezas, que alcanza los 15 mm, y el canal de solapamiento cumplen con la norma DVS aplicable.

Aplicaciones



Incluso en pendientes extremas, la soldadora de cuña HÜRNER HWW 1000 no presenta problemas y mantiene una velocidad de movimiento constante. El avance y la temperatura óptima de la cuña de calentamiento se mantienen, independientemente de la inclinación del terreno.



Una soldadora de cuña HÜRNER HWW 1000 une un revestimiento superficial de PE-HD de 2,5 mm.