



art. 32024

Bomba manual con cisterna de doble efecto. Equipado con depósito de 24 litros e indicador de nivel.

ÁREAS DE USO

Aeronáutica, Agricultura, Automoción, Construcción y realización de carreteras, Industria manufacturera, Industria minera, Lube trucks y vehículos industriales, Transportes ferroviarios

CARACTERÍSTICAS

Capacidad del depósito	24 l
Adecuada para bidones de	-
Longitud del tubo de suministro	2 m
Longitud pescante	-
Cantidad suministrable por ciclo completo de la palanca	220 g
Densidad máx. del aceite suministrable	SAE 240
Anillo de bloqueo bidón	-
Carro	-
Embudo antirreflujo	art. 24891
Empaquetado	Nº 1 - 0,090 m ³
Peso	13,7 kg



DIMENSIONES TOTALES (mm)

